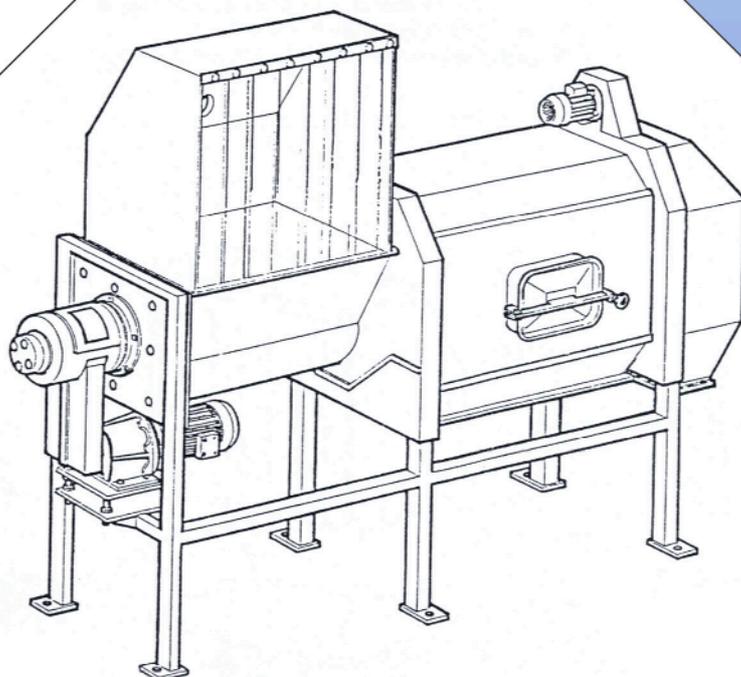
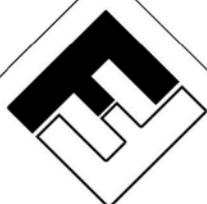


FANSIDER

TRASPORTATORI A COCLEA
DOSATORI STELLARI
MESCOLATORI
MICRODOSATORI

SCREW CONVEYORS
DOSING FEEDERS
MIXERS
VOLUMETRIC MICRO BATCH FEEDERS



“RS”

**ROMPISACCHI AUTOMATICA
AUTOMATIC BAG SPLITTER**

ROMPISACCHI AUTOMATICA "RS"

La rompisacchi automatica, sovente utilizzata per la rottura dei sacchi ed il trasporto stoccaggio del contenuto, trova largo impiego in vari settori: **ceramica, colorifici, depurazione, chimica, farmaceutica, edilizia.**

Costruita in acciaio al carbonio, oppure acciaio inox, la rompisacchi offre la possibilità di 'agire' su sacchi di diversa forma e dimensione, nonché su diversi tipi di materiale (involucro). I sacchi sono caricati da destra, sinistra oppure sopra.

Elenchiamo alcuni dei vantaggi della macchina:

- Dimensioni ridotte
- Basso consumo di energia
- Mancata fuoriuscita di polvere - **AMBIENTE PULITO**
- Facile manutenzione
- Basso costo

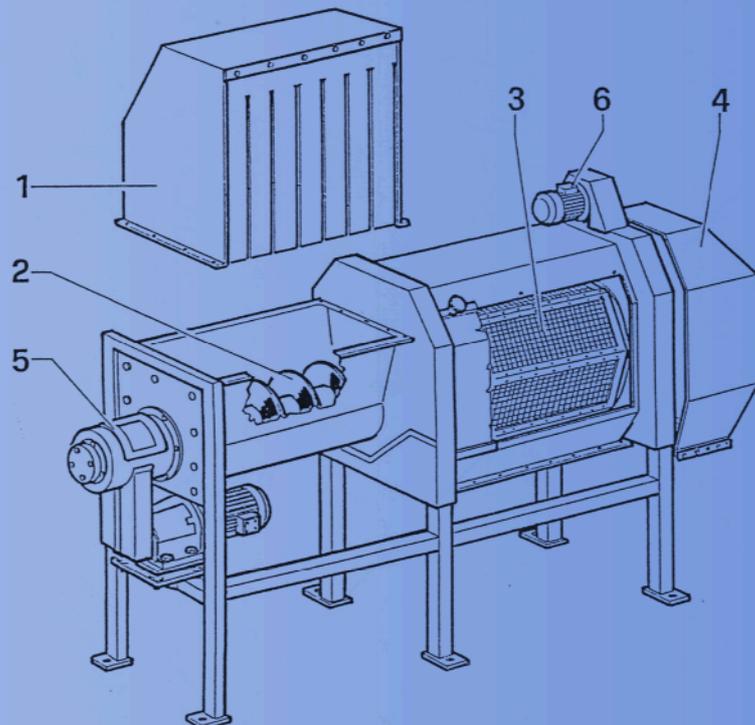
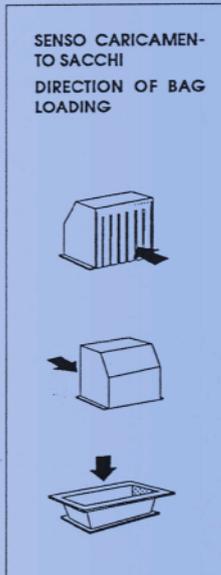
La semplicità della rompisacchi trova ampia applicazione nei vari sistemi di trasporto. L'alimentazione della tramoggia di carico, avviene manualmente oppure mediante nastro trasportatore.

Nella tramoggia il sacco si rompe, poi viene trasferito nel vaglio rotante. Il tempo di permanenza del sacco in questa stazione dipende dal tipo di materiale trasportato. Il sacco vuoto, e ormai ridotto a pezzi, viene trasportato all'esterno mediante eliche orientabili. Contemporaneamente, il contenuto del sacco precipita in una coclea estrattrice, la quale a sua volta alimenta un sistema di trasporto.

Quindi il prodotto può essere convogliato in un cassone di contenimento oppure in una tramoggia sottostante la rompisacchi; infine, sfruttando il caricamento verticale, a mezzo coclea o elevatore a tazze, il prodotto, è insilato. È possibile altresì utilizzare un convogliamento pneumatico del prodotto.

Per adattare la rompisacchi alle esigenze del Cliente, è indispensabile essere in possesso dei seguenti dati:

- **Dimensioni e peso dei sacchi.**
- **Tipo involucro (carta, plastica) e lo spessore dello stesso (n° strati).**
- **Portata oraria richiesta.**
- **Denominazione del materiale trasportato e le caratteristiche fisiche dello stesso.**



- 1 - CAPP A D'ENTRATA
- 2 - ELICA TAGLIASACCHI
- 3 - VAGLIO ROTANTE
- 4 - CAPP A DI USCITA
- 5 - GRUPPO COMANDO ELICA
- 6 - GRUPPO COMANDO VAGLIO

- 1 - FEED HOOD
- 2 - BAG BREAKING BLADES
- 3 - ROTARY SCREEN
- 4 - UNLOADING HOOD
- 5 - BLADE DRIVE GROUP
- 6 - SCREEN DRIVE GROUP

THE "RS" AUTOMATIC BAG SPLITTER

Automatic bag splitters for material handling find frequent applications in the **ceramic, giaze and stain, depuration, chemical, pharmaceutical, and building industries.**

Our automatic bag splitter is robustly built in carbon or stainless steel and capable of dealing with bags of various shapes, sizes, and materials.

A variety of bag loading systems is also available: left, right, or top.

Let us examine just a few advantages of our "RS" automatic bag splitter.

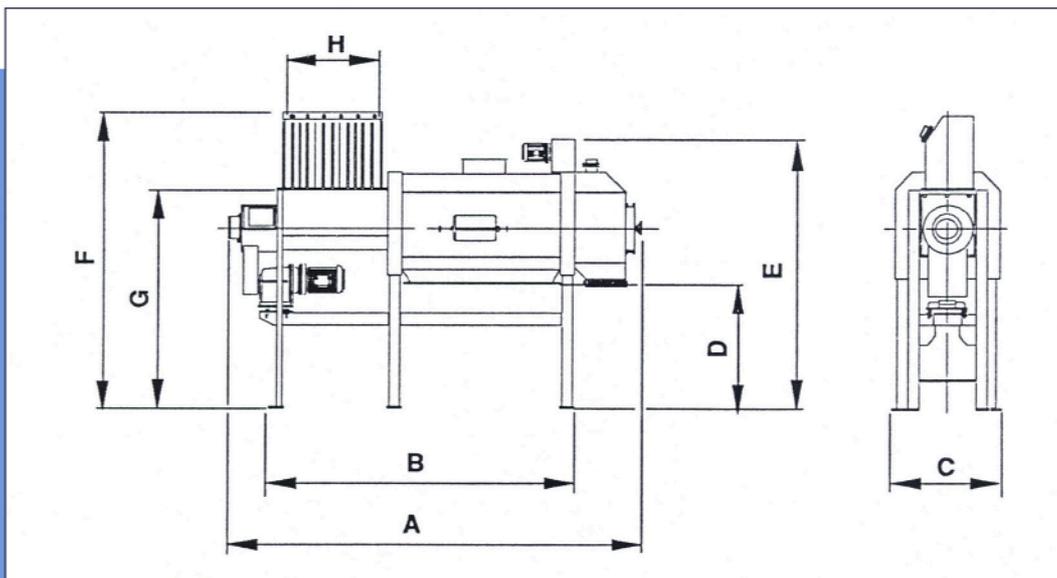
- Compact size
- Low energy consumption
- No powder loss - CLEAN WORKING ENVIRONMENT
- Easy servicing
- Low cost.

Mechanical simplicity ensures easy installation with all materia) transport systems. The loading hopper can be loaded manually or from a conveyor belt.

Inside the hopper, bags are first splitted, and then transferred to the rotary screen where they remain for a time depending on the type of materials involved. Pieces of bag, now free from contents, ore removed from the machine by adjustable blades. The material contained in the bags falls through the screen into a collector. From here fit is removed by an extractor screw which feeds the transport line downstream. Material con be conveyed to a storage tank or to a hopper under the bag splitter. From these temporary storage points material can finally be transferred to silos using vertical feed screws or bucket lifts. Pneumatic powder transport systems con also be used.

We need to know the following specifications to customise our machines to your own requirements:

- **The sizes and weight of bags handled.**
- **Type of bag material (paper, plastic) and its thickness (number of ply).**
- **Hourly throughput required.**
- **Type and physical characteristics of thejmaterial handled.**



DIMENSIONI DI INGOMBRO

OVERALL DIMENSIONS

Tipo Type	DIAM.COCLEA SCREW DIAMETER Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	PESO MACC. MACHINE WEIGHT Kg	POT.MOTORID. MOTOR POWER Kw	PESO SACCHI BAG WEIGHT Kg	DIMENSI. SACCHI BAG SIZE mm
RS 340	340	3900	2880	1050	1120	2470	2800	2000	950	800	5,5 - 1,1	30 + 50	600x1200x250
RS 400	400	3900	2880	1050	1120	2470	2800	2000	950	900	5,5 - 1,1	50	600x1200x250

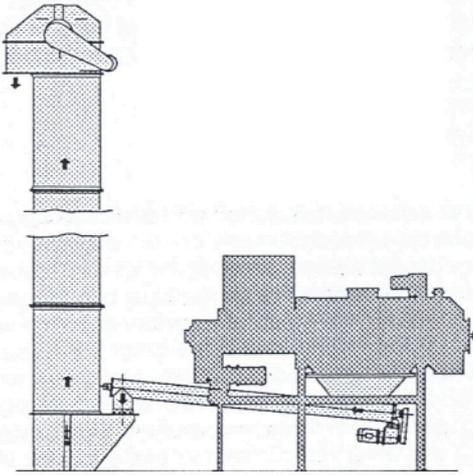
CICLO DI FINITURA

La "RS" in acciaio al carbonio è sottoposta a decappaggio e spazzolatura. Fa seguito il trattamento di verniciatura, costituito da una mano di fondo compatibile con il tipo di vernice richiesta, quindi una mano di vernice a finire, a rapida essiccazione: RAL 5012 - blu chiaro. A richiesta sono disponibili tinte diverse. Sempre a richiesta si eseguono sabbatura, verniciatura epossidica oppure a polvere. La "RS" in acciaio inox subisce il decappaggio e la pulizia delle saldature, interna ed esterna. A richiesta si effettua la lucidatura, anche a specchio, nonché la satinatura.

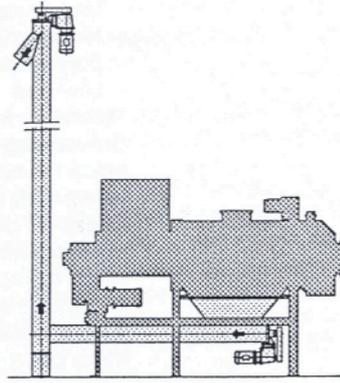
THE FINISHING CYCLE

The carbon steel "RS" bag splitter is pickled, and brushed. A coat of primer is applied to suit the finish. Finishing is normally in fast drying RAL 5012 light blue. Other colours ore available on request. Sanding, epoxy or powder pcint finishing can also be carried out to request. The stainless steel "RS" bag splitter is also pickled, and internal and external welds cleaned. Polishing (even mirror-finish) and satining can also be performed on request.

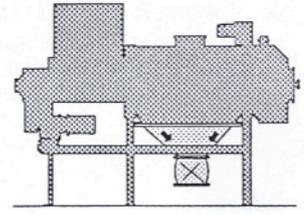
APPLICAZIONI APPLICATIONS



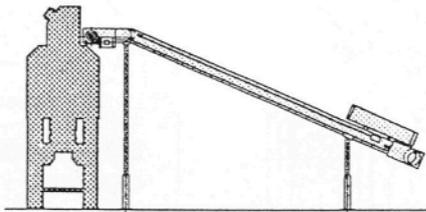
SISTEMA DI TRASPORTO A MEZZO ELEVATORE
A TAZZE
BUCKET LIFTS TRANSPORT SYSTEM



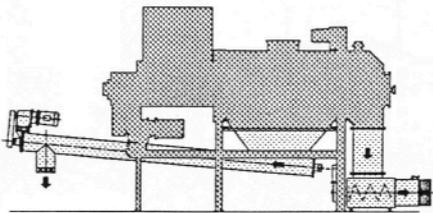
SISTEMA DI TRASPORTO A MEZZO COCCLEA
VERTICALE
VERTICAL SCREW CONVEYOR TRANSPORT
SYSTEM



SISTEMA DI TRASPORTO PNEU-
Matico
PNEUMATIC TRANSPORT SYSTEM



ALIMENTAZIONE MEDIANTE NASTRO TRASPORTA-
TORE
CONVEYOR BELT FEED



COMPATTATORE PER SACCHI FRANTUMATI
COMPACTOR FOR BROKEN BAGS

ACCESSORI A RICHIESTA:

- Compattatore
- Scivolo per caricamento manuale
- Motovibratore
- Variatore
- Reti con maglie di diversa grandezza
- Tramogge di carico e scarico a richiesta
- Nastro trasportatore

ACCESSORIES:

- Compactor
- Manual loading slide
- Motor-vibrator
- Speed variator
- Screens with varying mesh sizes
- Loading and unloading hoppers to order
- Conveyor belt

Il nostro ufficio tecnico è a disposizione per qualsiasi indicazione o chiarimento
Our technical office is at your disposal for any further information.

NB.: A seguito del costante aggiornamento tecnico, in cui la nostra Ditta è impegnata, i dati riportati nel presente catalogo possono subire variazioni e pertanto non devono ritenersi impegnativi.

NOTE: As a result of steady technical innovations brought about by this Company, all data reported on this catalogue are liable to be modified and are not to be considered as binding.

È assolutamente vietata qualsiasi riproduzione, anche parziale, se non appositamente autorizzata dalla FANSIDER S.r.l.
All reproduction or copying, even partial, is forbidden without the prior authorisation of FANSIDER S.r.l.